

Flanschmaschine

FME

.: FLANSCHEN



Konstruktionsmerkmale

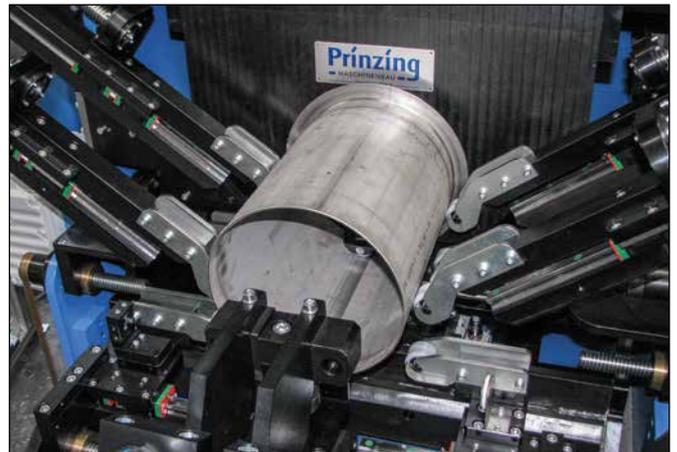
- Bördleinheit mit Parallelzustellung der Oberwelle und wälzgelagerten Arbeitswellen
- Motorische Zustellung der Oberwelle mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- Antrieb der Bördelwalzen über stufenlos regelbaren Motor
- Schwenkvorrichtung mit elektromechanischem, regelbaren Antrieb
- Programmsteuerung mit Touch Screen und Programmspeicher für 200 Programme
- Untergestell für Rohrlänge bis 1000 mm mit motorisch verstellbarer Rohraufnahmevorrichtung
- Pneumatisch betätigter Rohrniederhalter an Vorder- und Rückseite des Rohres

Sonderzubehör

- Automatisches Schmier-/Sprühsystem zur Reduktion des Reibungswiderstands an den Bördelwalzen
- Untergestell erweiterbar für Rohrlängen bis 6000 mm
- Manuell ausfahrbares Untergestell für Rohrlängen bis 12000 mm
- Motorische Einstellung der Rohrdurchmesser an den Führungen
- Individuelle Vorrichtungen zur Rohraufnahme
- Zentralschmierung für Maschinenkörper



Bearbeitung von konischen Rohren



Bearbeitung von zylindrischen Rohren

Technische Daten

Modell		FME 4-600	FME 4-900	FME 4-1200	FME 8-1200	FME 8-1500
Rohrlänge min/max	mm	180 - 1000	180 - 1000	250 - 1000	250 - 1000	250 - 1000
Rohrdurchmesser min/max	mm	80/600	80/900	80/1200	220/1200	220/1500
Blechdicke (400 N/mm ²)	mm	4,0	4,0	4,0	8,0	8,0
Blechdicke (1.4301)	mm	2,5	2,5	2,5	5,0	5,0
Flanschhöhe min/max	mm	10/25	10/25	10/25	15/50	15/50

Weitere Modelle und Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

www.prinzling.eu

Prinzling
 ■ MASCHINENBAU ■

Peter Prinzling GmbH, Maschinenbau
 Siechenlach 2
 89173 Lonsee-Urspring (Germany)

Telefon: 07336 96100
 Fax: 07336 9610-50
 E-Mail: info@prinzling.eu

