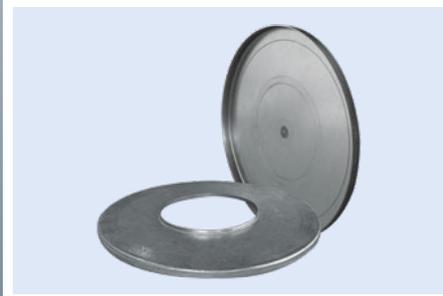
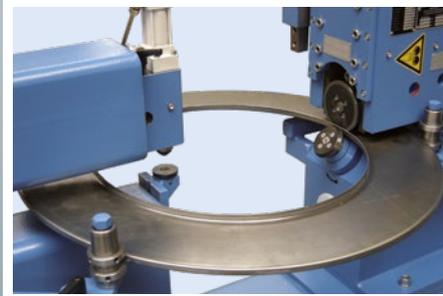
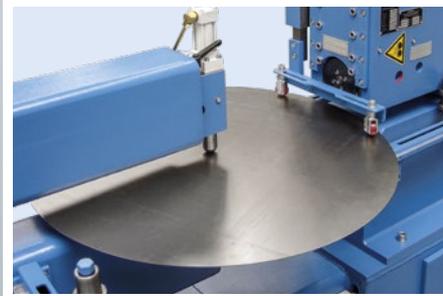


# Kreisscheren

KSE 25 - KSE 100

.. SCHNEIDEN  
.. BÖRDELN



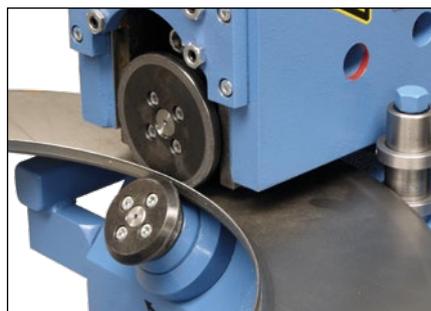
## Konstruktionsmerkmale

- Robuster Maschinenkörper und Spannbügel aus Stahl
- Manuelle Zustellung der oberen Messerwalze
- Manuell bedienbare Werkstück-Spannvorrichtung
- Manuelle Spannbügelverstellung zur Einstellung des Rondendurchmessers
- Motorischer Antrieb, gleichzeitig auf Ober- und Untermesser, stufenlos regelbar
- Tiefenanschlag zum einfachen Einlegen des Werkstücks
- Untergestell und 1 Paar Messer für Normalstahl

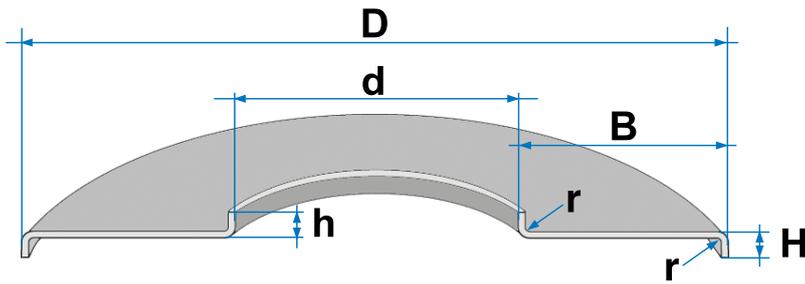


## Sonderausstattung

- Motorische, stufenlos regelbare Zustellung der oberen Messerwalze
- Pneumatisch gesteuerte Werkstück-Spannvorrichtung mit wechselbarer Auflageplatte
- Bördelvorrichtung für Außenbord oder für Innen- und Außenbord
- Manuell oder pneumatisch gesteuerter Werkstück-Niederhalter zum Bördeln
- Motorische Spannbügelverstellung mit Radiusprogrammierung zur Einstellung des Rondendurchmessers
- Bedienung über Touchscreen inklusive Programmspeicher, Zweihand-Bedienpult und Fußtaster
- Spezielle Messerwalzen für Edelstahl oder andere Materialien



Technische Daten



Modell		KS 25/10	KS 25/15	KSE 25/10	KSE 25/15	KSE 31/12	
Blechdicke	bei 400 N/mm <sup>2</sup>	2,5	2,5	2,5	2,5	4,0	
	bei 700 N/mm <sup>2</sup>	1,8	1,8	1,8	1,8	2,5	
Ronden-Ø min		140	140	140	140	140	
Ronden-Ø max	bei 4-Eck Blech	1000	1500	1000	1500	1200	
	bei 8-Eck Blech	1300	2100	1300	2100	1500	
Ausladung Messerkörper		350	350	350	350	280	
Ausladung Führungsbügel		750	1100	750	1100	900	
Außenbördeln	Dmin	140	140	140	140	200	
	Dmax	1300	2100	1300	2100	1500	
	Hmax	18	18	18	18	22	
	rmin	2	2	2	2	3	
Außen- und Innenbördeln	Dmax	600	600	600	600	/	
	Hmax	15	15	15	15		
	dmin	140	140	140	140		
	dmax	520	520	520	520		
	hmin/max	6/15	6/15	6/15	6/15		
	Bmin	50	50	50	50		
rmin	2	2	2	2			
Geschwindigkeit	stufenlos	m/min	---	---	10 - 45	10 - 45	6 - 30
Leistung Motor Hauptantrieb		kW	---	---	1,5	1,5	3,0
Gewicht mit Untergestell (UG)		kg	420	460	450	490	1300
Größe mit UG (L x B x H)		cm	240 x 60 x 150	290 x 60 x 150	240 x 70 x 150	290 x 70 x 150	250 x 90 x 170

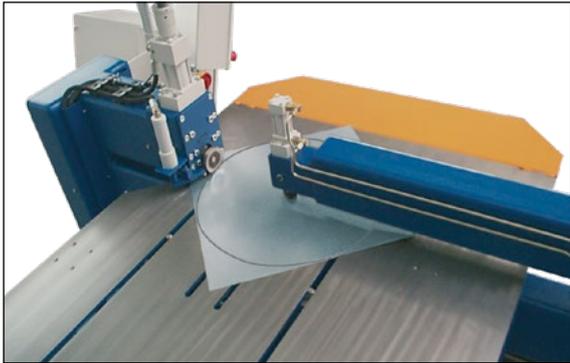
Modell		KSE 31/20	KSE 60/12	KSE 60/20	KSE 100/20	KSE 100/32	
Blechdicke	bei 400 N/mm <sup>2</sup>	4,0	6,0	6,0	10,0	10,0	
	bei 700 N/mm <sup>2</sup>	2,5	4,0	4,0	6,0	6,0	
Ronden-Ø min		140	200	200	400	400	
Ronden-Ø max	bei 4-Eck Blech	2000	1200	2000	2000	3200	
	bei 8-Eck Blech	2600	1500	2600	2600	4000	
Ausladung Messerkörper		500	280	500	750	750	
Ausladung Führungsbügel		1500	900	1500	1500	2400	
Außenbördeln	Dmin	200	400	400	600	600	
	Dmax	2600	1500	2600	2600	4000	
	Hmax	22	30	30	40	40	
	rmin	3	5	5	9	9	
Geschwindigkeit	stufenlos	m/min	6 - 30	6 - 30	6 - 30	5 - 25	5 - 25
Leistung Motor Hauptantrieb		kW	3,0	5,5	5,5	9,2	9,2
Gewicht mit Untergestell (UG)		kg	1500	1600	1900	3000	3500
Größe mit UG (L x B x H)		cm	310 x 90 x 170	250 x 100 x 180	310 x 100 x 180	360 x 120 x 200	450 x 120 x 200

Weitere Modelle und Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

## Kreisscheren in Sonderausführung

### Kreisschere in schräg gestellter Ausführung

- Verstellbarer Tisch
- Parallelzustellung des Obermessers
- Bedienung über 3-fach Fußtaster
- Spezieller Auflagetisch mit Anschlag
- SPS mit Bedienung über Touchscreen und 200 Programmspeicherplätze



### Klemmplatten in Sonderausführung

- Präzises spannen und schneiden des Außendurchmessers zum Inneren Durchmesser
- Speziell für verschiedene Durchmesser Umsetzbar



### Großer Auflagetisch mit Bürsten

- Für spezielle Ronden und Blechzuschnitte
- Zum Unterstützen/Führen der Ronden während dem Schneiden



[www.prinzing.eu](http://www.prinzing.eu)

**Prinzing**  
 ■ MASCHINENBAU ■

Peter Prinzing GmbH, Maschinenbau  
 Siechenlach 2  
 89173 Lonsee-Urspring (Germany)

Telefon: 07336 96100  
 Fax: 07336 9610-50  
 E-Mail: [info@prinzing.eu](mailto:info@prinzing.eu)

