

Rundbiegeautomat RBB

RBB 42 - RBB 120

.: RUNDEN



Konstruktionsmerkmale

- Vierwalzenausführung mit hochfesten Walzen
- Walzenpositionierung motorisch, stufenlos regelbar
- Manuelle Einstellung der Blechdicke
- Klapplager manuell betätigt
- NC-Steuerung der Maschine mit Bedienung über Touchscreen
- Programmspeicher für 200 Programme (30 Schritte/Programm)
- Netzausfallsichere Speicherung aller Daten,
- Passwortschutz für Daten, Parameter und Service
- Individuelle Programmeinstellung für verschiedene Rohrprofile

Sonderausstattung

- Oberflächengehärtete Walzen
- Geschliffene Walzen
- Vierwalzenantrieb
- Hochhaltevorrichtung für Werkstücke mit großem Durchmesser bis 800 mm



Bedienung über Touchscreen



Auflagetisch mit Anschlagpins



Klapplager, manuell bedienbar

Technische Daten

Modell		RBB 42/53	RBB 52/53	RBB 52/103	RBB 60/103	RBB 70/103
Nutzlänge	mm	530 mm	530 mm	1030 mm	1030 mm	1030 mm
Blechdicke (400 N/mm ²)	mm	1,0 mm	1,5 mm	1,2 mm	1,5 mm	1,8 mm
Ø Oberwalze	mm	42 mm	52 mm	52 mm	60 mm	70 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	0 - 8 m/min	0 - 10 m/min	0 - 10 m/min	0 - 10 m/min	0 - 12 m/min
Anschlussleistung	kw	2,4 kW	2,4 kW	2,4 kW	2,4 kW	4,8 kW

Modell		RBB 85/103	RBB 85/153	RBB 100/103	RBB 100/153	RBB 120/103
Nutzlänge	mm	1030 mm	1530 mm	1030 mm	1530 mm	1030 mm
Blechdicke (400 N/mm ²)	mm	2,5 mm	1,8 mm	3,2 mm	2,4 mm	4,5 mm
Ø Oberwalze	mm	85 mm	85 mm	102 mm	102 mm	120 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	0 - 14 m/min				
Anschlussleistung	kw	4,8 kW	4,8 kW	8,5 kW	8,5 kW	8,5 kW

Weitere Modelle und Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

www.prinzing.eu

Prinzing
 ■ MASCHINENBAU ■

Peter Prinzing GmbH, Maschinenbau
 Siechenlach 2
 89173 Lonsee-Urspring (Germany)

Telefon: 07336 96100
 Fax: 07336 9610-50
 E-Mail: info@prinzing.eu

