Sicken- und Bördelmaschinen

SME 63V | SME 80V | SME 100V | SME 125V

.: SICKEN
.: BÖRDELN
.: SCHNEIDEN







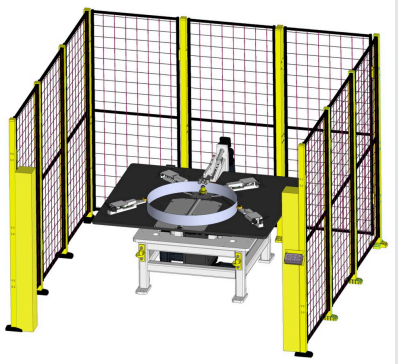
www.prinzing.eu

Prinzing
MASCHINENBAU

SME V-Ausführungen



SME V in Arbeitsausführung



Automatische Ausführung mit Sicherheitsumhausung

Konstruktionsmerkmale

- Maschine in geschweißter Stahlkonstruktion
- Vertikal angeordneter Maschinenkopf
- Parallelzustellung der Oberwalze mit wälzgelagerten Arbeitswellen
- Arbeitswellen gehärtet und geschliffen

Standardzubehör

- Gehärtete Anschlagplatte, manuell axial verstellbar
- Elektrische Sicherheitssteuerung mit Not-Halt-Funktion
- Anschlussspannung 400 V/50 Hz/3 ~, länderspezifische Spannungen möglich
- Walzenschlüssel zum schnellen Wechsel der Formwalzen

Ausstattungsdetails und Optionen



10″ HMI-Bedienpult



Tischhöhenverstellung über Handrad



NC-gesteuerte Rohrführung mit wechselbaren Verschleißplatten



Flexible Rohrführungen

Technische Daten

Modell		SME 63V	SME 80V	SME 100V	SME 125V
Walzenabstand	mm	63	80	100	125
Ausladung	mm	40	50	60	70
Ø Walzenaufnahme	mm	25	32	40	50
Blechdicke (400 N/mm²)	mm	1,75	2,00	2,50	3,50
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	0 - 20	0 - 20	0 - 20	0 - 20
Motorleistung	kW	0,75	1,5	2,2	3,0
Gewicht	kg	900	950	1.000	1.000
Größe (L × B × H)	cm	90 × 80 × 140	100 × 90 × 150	120 × 100 × 160	150 × 110 × 170

Peter Prinzing GmbH, Maschinenbau
Siechenlach 2
89173 Lonsee-Urspring (Germany)

Telefon: 07336 96100
Fax: 07336 9610-50
E-Mail: info@prinzing.eu

Prinzing MASCHINENBAU

Abbildungen können Sonderausstattung zeigen. Technische Änderungen vorbehalten. © 2026 P. Prinzing GmbH